

The KEB logo is displayed in white, bold, sans-serif capital letters within a red rectangular box. The box is positioned in the upper right corner of the page, partially overlapping a white diagonal graphic element.

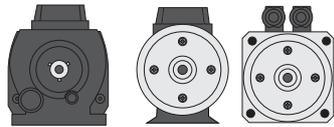
KEB



AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN FÜR KUNSTSTOFFMASCHINEN

DE

KUNSTSTOFFTECHNIK



MOTORS 360°

Synchronservomotoren, quadratische Asynchronmotoren, Synchron-Reluktanzmotoren, Getriebemotoren stehen für höchste Dynamik und maximale Flexibilität in der Anbindung zur Maschinenkonstruktion. Mit hoher Überlast und geringem Massenträgheitsmoment sind sie die ideale Lösung für Ihre Kunststoffmaschine. In Kombination mit den Drive Controllern COMBIVERT F6/S6 entstehen leistungsfähige Antriebssysteme, die exakt aufeinander abgestimmt sind.



DRIVES 270°

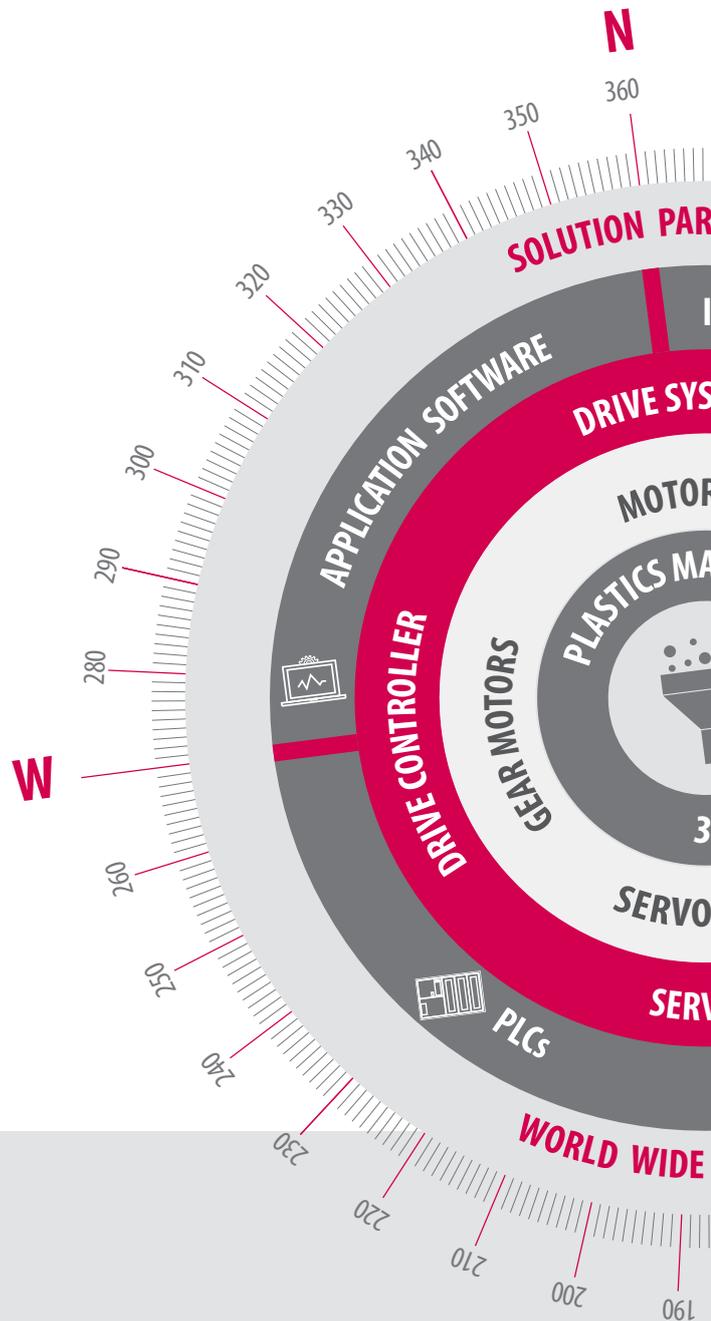
Neben Funktionalität und Wirtschaftlichkeit spielt Flexibilität eine zentrale Rolle in zukunftsorientierten Antriebssystemen.

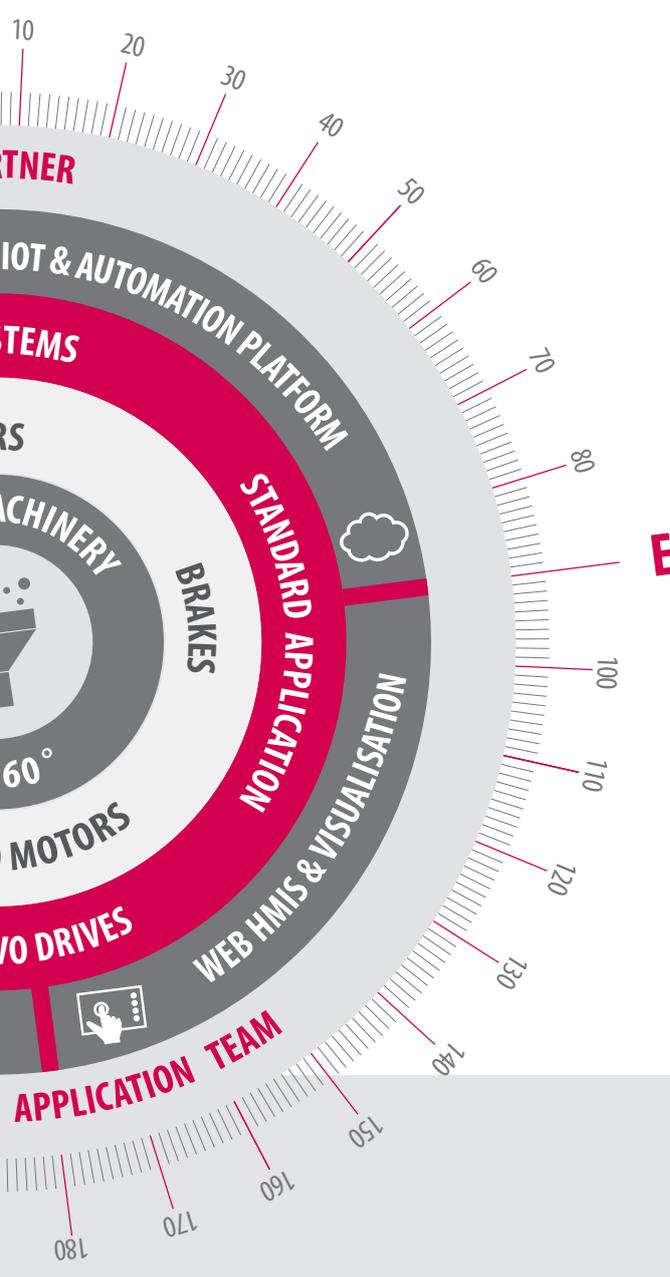
Drive Controller von KEB unterstützen die Umsetzung neuer Maschinenkonzepte mit erweiterten Anforderungen an Leistung, Kommunikation und integrierter Sicherheit. Der Betrieb von unterschiedlichen Motoren mit Leistungen von 0,75 kW bis in den Megawatt-Bereich bietet eine Vielzahl von applikationsspezifischen Sonderfunktionen für Ihre Kunststoffmaschine.

PRÄZISION, LEISTUNG UND QUALITÄT

Präzision, Leistung und Qualität – die Stärken unserer Systeme, die bei einem unserer Hauptanwendungsfelder – den Kunststoffmaschinen – zum Tragen kommen. Ergänzt werden sie durch unseren weltweiten Service, ein global agierendes Applikationsteam und mehr als 25 Jahren Erfahrung in Kunststoffanwendungen.

360° für Kunststoffmaschinen? Heute bieten wir mit unserem Portfolio individuell aufeinander abgestimmte 360°-Lösungen – angefangen bei der Software inklusive offener IIoT-Plattform, Visualisierung, Web HMI, PLC bis hin zum Drive Controller. Abgerundet wird das System durch Motoren und Getriebe mit passenden Bremsen.





SOFTWARE 90°

NOA (Next Open Automation) ist eine offene IIoT- und Automatisierungsplattform von KEB. Sie unterstützt Anwendungen für Kommunikation, Visualisierung, Datenanalyse und erlaubt auch eigene Docker-basierte Apps. Die Plattform ist herstellerunabhängig, flexibel skalierbar und ideal für die digitale Transformation in der Industrie.

HELIO ist ein browserbasiertes HMI Management System zur Erstellung intuitiver, webbasierter Benutzeroberflächen für industrielle Anwendungen. Die innovative Architektur ermöglicht eine einfache Bedienung und hohe Flexibilität. Die erstellten HMIs sind responsiv und plattformunabhängig.



PLC 180°

Zur Automatisierung von Anwendungen mit geringer bis mittlerer Komplexität ist sie die richtige Wahl: Die C6 COMPACT 3. Sie basiert auf einem Linux-Betriebssystem und nutzt eine offene Microservice-Architektur, die eine containerbasierte Softwareintegration ermöglicht. Dadurch lassen sich verschiedene Funktionen wie Motion Control, Gateway-Anwendungen, IIoT/Edge-Computing und HMI-Serverdienste flexibel realisieren. Echtzeitfähigkeit, Kommunikation über einen integrierten EtherCAT-Master und Programmierbarkeit nach IEC 61131 zeichnen die Steuerung aus. Dank ihrer Modularität und Offenheit ist die C6 COMPACT 3 eine zukunftssichere Lösung für moderne Automatisierungssysteme.

S Mit unserem breiten Portfolio unterstützt Sie das Team für Kunststoffapplikationen bei der Lösung Ihrer Anforderungen. Die KEB Automation Gruppe ist international aufgestellt und erreicht durch einen kontinuierlichen Austausch mit Ihnen ein optimales Ergebnis für Ihre Maschine.

Wir begleiten den Prozess von der Idee über die Entwicklung und Inbetriebnahme bis zum After-Sales und Service.

SPRITZGIESSTECHNIK



SERVOPUMP KERNEL

Intelligente Servopumpen-
Regelung



COMBIVIS studio 6

Automatisierungs-Tool für
SPS, Safety und Drives



HELIO

HMI Management System



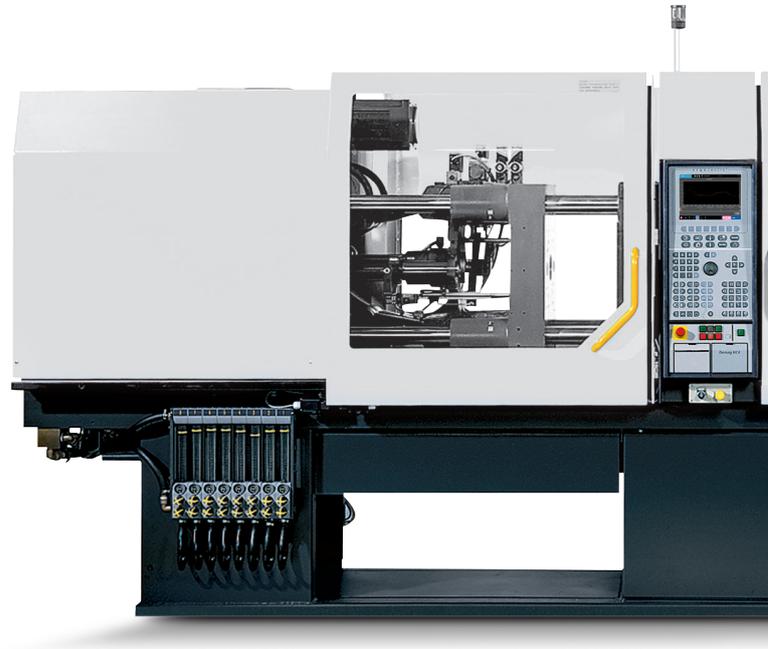
NOA NEXT OPEN AUTOMATION

Automatisierungs- und
IIoT-Plattform



COMBIVIS CONNECT

Fernwartung



KEB stellt für alle Arten von Spritzgießmaschinen die passenden Lösungen zur Verfügung: Angefangen bei vollelektrischen Maschinen über Hybrid-Maschinen (elektrisch und servohydraulisch) bis zu hydraulischen Maschinen, für die eine entsprechende Servopumpensoftware verfügbar ist. Vollelektrische Lösungen mit nicht linearer Momentenvorsteuerung eignen sich optimal, um die Schließzeit zu regeln und infolgedessen den Maschinenzyklus zu verringern.

Darüber hinaus sind leistungsstarke DL4-Motoren verfügbar, die sich durch ein hohes Drehmoment und geringe Massenträgheit auszeichnen. Mit dem sich daraus ergebenden hohen Maß an Dynamik passen die Motoren perfekt zu den Anforderungen von Spritzgießmaschinen.



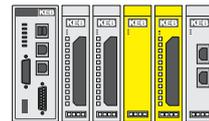
EMBEDDED CONTROLS IPC CONTROLS

Skalierbare Echtzeit-
Steuerungslösungen



REMOTE I/O SAFETY PLC

EtherCAT basiertes I/O System
Safety over EtherCAT



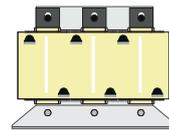
DRIVES

Modulare Antriebssysteme



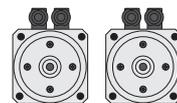
FILTER

Flexible Antriebs- und
Motorfilter



MOTOREN

Umfangreiches
Motorenprogramm



UNTERBAUBREMSWIDERSTÄNDE

Direkt am Umrichter montierte Bremswiderstände ermöglichen die Aufnahme hoher Spitzenströme ohne zusätzlichen Verdrahtungsaufwand. Die Wasserkühlung über den Kühlkörper steigert die Leistungsfähigkeit, während ein internes Temperaturmodell vor Überhitzung schützt.

DC-VERBUND

Der Betrieb im DC-Verbund spart Energie und reduziert den Installationsaufwand. Eine zentrale AC-Einspeisung genügt, um mehrere Umrichter zu koppeln. Dies erhöht die Effizienz sowie Flexibilität der Anwendung und spart zusätzlich Platz im Schaltschrank, da Bremswiderstände entfallen.



HIGHLIGHTS

- Optimale Drehzahlregelung
- Kühlkonzepte
- Funktionale Sicherheit
- DC-Verbund
- Nicht-lineare Kinematik
- Unterbaubremswiderstände

EXTRUSIONSTECHNIK



HMI-VISUALISIERUNG

Intuitive, responsive HMIs
auf Basis von Webtechnologie



SCHNECKENSCHUTZ

Mechanische Schäden
verhindern



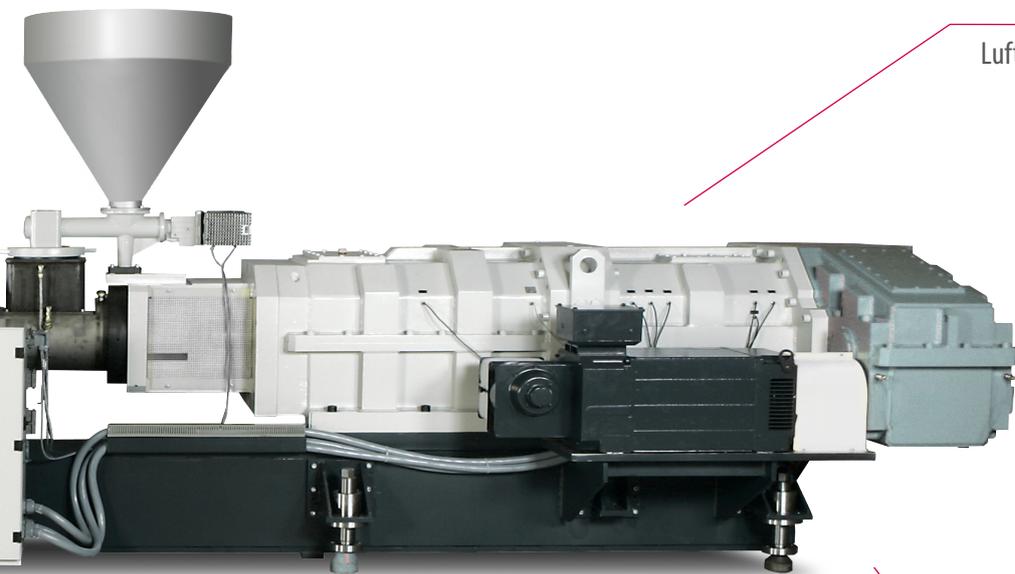
INTELLIGENTE LÖSUNGEN

Reduzierung von Maschinen-
stillständen



KUNSTSTOFF IN FORM BRINGEN:

Der Kern der Extrusionstechnik besteht in dem kontinuierlichen Pressen des verflüssigten Kunststoffes durch eine formgebende Öffnung, um auf diese Weise das jeweils gewünschte Profil zu erzeugen. Innerhalb dieser Verfahrenstechnik sind ein hoher Materialausstoß und die Gewährleistung sehr geringer Ausfallzeiten wichtige Schlüssel zum Erfolg. Das Extrudieren des Werkstoffs mit einer Leistung bis in den Megawatt-Bereich erfordert leistungsstarke Antriebssteller, die KEB seit mehr als 25 Jahren auf dem Gebiet der Kunststofftechnik anbietet. Gepaart mit einer hochwertigen Steuerung und einem kraftvollen Motor erhalten Anwender eine vollumfängliche Systemlösung zum Einsatz in Extrudern.



KÜHLKONZEPTE

Luft- oder Flüssigkeitskühlung



GEBERLOSE REGELUNG

Effiziente und einfache
Installation



MOTORENTYPEN

Diverse Motorentypen
(IPM, SynRM, SM, ASM)



DIE 360°-LÖSUNG FÜR IHREN ERFOLG

Die Extrudersonderfunktionen von KEB sind speziell auf die Anforderungen der Kunststoffverarbeitung abgestimmt und tragen wesentlich zur Prozesssicherheit und Effizienz bei. Ein zentrales Element ist der Schneckenschutz, der die mechanischen Komponenten des Extruders bei Überlast zuverlässig schützt und so teure Schäden verhindert. Ergänzend dazu sorgt die gezielte Reduzierung von Maschinenstillständen durch intelligente Antriebs- und Steuerungslösungen für eine höhere Anlagenverfügbarkeit und geringere Produktionsausfälle. Die Regelverfahren SCL (Sensorless Closed Loop) und ASCL (Asynchronous Sensorless Closed Loop) von KEB ermöglichen eine präzise Motorregelung ohne Geber. Virtuelle Motormodelle in der Software unterstützen das Verfahren optimal und eignen sich für Asynchron-, Synchron-, Reluktanz-, Linear-, Spindel- und Torquemotoren. Eine einfache Installation und kostengünstige Ausführung runden das Paket optimal ab.



HIGHLIGHTS

- Hard- und Software für die Kunststoffbranche aus einer Hand
- Individuell angepasste Produkte und Lösungen
- Hohe Verfügbarkeit, Drehmomentgenauigkeit und Drehzahlgüte
- Reproduzierbarkeit und Dynamik



KEB LÄNDERGESELLSCHAFTEN

Benelux | KEB Automation KG
E-Mail: info.benelux@keb.de Web: keb-automation.com

China | KEB Power Transmission Technology (Shanghai) Co. Ltd.
E-Mail: info@keb.cn Web: keb.cn

Deutschland | Getriebemotorenwerk
KEB Antriebstechnik GmbH
E-Mail: info@keb-drive.de Web: keb-automation.com

Deutschland | Stammhaus
KEB Automation KG
E-Mail: info@keb.de Web: keb-automation.com

Frankreich | Société Française KEB SASU
E-Mail: info@keb.fr Web: keb-automation.com

Großbritannien | KEB (UK) Ltd.
E-Mail: info@keb.co.uk Web: keb-automation.com

Italien | KEB Italia S.r.l. Unipersonale
E-Mail: info@keb.it Web: <https://blog.keb.it>

Japan | KEB Japan Ltd.
E-Mail: info@keb.jp Web: keb.jp

Österreich | KEB Automation GmbH
E-Mail: info@keb.at Web: keb-automation.com

Polen | KEB Automation KG
E-Mail: roman.trinczek@keb.de Web: keb-automation.com

Schweiz | KEB Automation AG
E-Mail: info@keb.ch Web: keb-automation.com

Spanien | KEB Automation KG
E-Mail: vb.espana@keb.de Web: keb-automation.com

Südkorea | KEB Automation KG
E-Mail: vb.korea@keb.de Web: keb-automation.com

Tschechien | KEB Automation s.r.o.
E-Mail: info@keb.cz Web: keb-automation.com

USA | KEB America, Inc.
E-Mail: info@kebameric.com Web: kebameric.com

Die Informationen in dieser Druckschrift enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Technische Änderungen vorbehalten.

© KEB 00000004KUN 09.2025



DAS KOMPLETTE WELTWEITE KEB-PARTNERNETZWERK



Automation with Drive

keb-automation.com

KEB Automation KG Südstraße 38 32683 Bartrup Telefon +49 5263 401-0 E-Mail: info@keb.de