

The KEB logo is displayed in white, bold, uppercase letters within a red rectangular box. The background of the entire page is a blurred industrial factory floor with blue and orange lighting, overlaid with a futuristic digital interface featuring glowing blue screens and white lines connecting various points.

**KEB**

**MASCHINEN.  
SMARTER GEMACHT.**

**#rethinkAUTOMATION**

**DE PORTFOLIO**



## **GANZHEITLICH**

Ein Ansprechpartner für alles: Als Systemanbieter sorgen wir für den kompletten Antrieb Ihrer Anwendung.



## **FLEXIBEL**

Skalierbare Safety-Funktionen, verschiedene Leistungsklassen oder diverse Kühlmethoden: Unsere Produkte passen sich Ihren Bedürfnissen an.



## **OFFEN**

Ihre bereits vorhandene Steuerung soll bleiben? KEB Komponenten lassen sich nahtlos in bestehende Systeme integrieren.



## **UNABHÄNGIG**

Wir sind ein inhabergeführtes Unternehmen mit hoher Fertigungstiefe und hauseigener Forschung und Entwicklung.



## **INDIVIDUELL**

Standard war gestern: Wir richten uns nach Ihren persönlichen Anforderungen und finden die beste Automatisierungs- und Antriebslösung.

# Was bedeutet #rethinkAUTOMATION?

Denken Sie Ihre Maschinen und Anlagen neu – vom IIoT bis zur Bremse. KEB Automation liefert Automatisierungs- und Antriebslösungen aus einer Hand.

Mit der Automatisierungsplattform NOA, modernen Umrichtern und leistungsstarken Motoren beschleunigen Sie Ihre Entwicklung, integrieren schneller und skalieren sicher. Unsere Systeme sind ganzheitlich, flexibel, offen, unabhängig und individuell – für die maximale Performance Ihrer Maschine.

## **IHRE ANWENDUNG**

- Kunststofftechnik
- Holzbearbeitungsmaschinen
- Intralogistik
- Pack & Food
- Prozesstechnologie
- Robotik und vieles mehr

## **IHR NUTZEN & MEHRWERT**

- IIoT-Daten nutzen
- Schnelle Integration
- Präzise Antriebsregelung
- Effiziente (Getriebe-)Motoren
- Sichere Bremsen

# #rethinkAPPLICATIONS

## BEWEGUNG BEGINNT MIT KEB

KEB Automation vereint offene, skalierbare Software-Plattformen mit optimal aufeinander abgestimmter Steuerungs-, Antriebs- und Magnettechnik – als Systemlösung aus einer Hand. Das Ergebnis: zukunftsweisende Automatisierungen, die auf die Aufgaben im Maschinen- und Anlagenbau zugeschnitten sind.

In der Intralogistik, in der Holzbearbeitung, bei Turboblownern oder in Nahrungsmittel- und Verpackungsmaschinen sorgen wir für Effizienz, Verfügbarkeit und langlebige Performance. Dank offener Schnittstellen auf allen Ebenen integrieren sich unsere Konzepte nahtlos auch in bestehende Systeme oder bilden die Basis für neue Maschinenplattformen.



### **Made in Germany and Europe:**

Entwicklung und Fertigung nach höchsten Standards – für langlebige, zuverlässige Produkte.

### **Robustheit in jeder Umgebung:**

Komponenten für anspruchsvolle Industriebedingungen – widerstandsfähig gegen Vibration, Temperatur und vieles mehr.

### **Engineering-Support von Anfang an:**

Beratung, Auslegung und Inbetriebnahmehilfe durch erfahrene KEB Spezialisten – für eine effiziente Projektumsetzung.

### **EMV-Service:**

Unterstützung bei EMV-gerechtem Design, Prüfungen und Dokumentation für normkonforme Maschinen und Anlagen.

**und vieles mehr**







## #rethinkIIOT

### Durchblick statt Datenflut

NOA ist eine offene Automatisierungs- und IIoT-Plattform zur Erfassung, Visualisierung und Verarbeitung von Maschinen- und Prozessdaten.

- ✓ Offene Architektur
- ✓ App-Integration
- ✓ Cloud-Anbindung
- ✓ Anwendungsfälle: Condition Monitoring, Predictive Maintenance, Remote Service



## #rethinkHMI

### Konfigurieren statt programmieren

Mit unserem HMI-Managementsystem HELIO erstellen Sie schneller und einfacher intuitive HMIs.

- ✓ No Code: HMI-Entwicklung ohne Programmieraufwand
- ✓ Zukunftssicher und flexibel dank echter Responsivität
- ✓ HELIO übernimmt das UX-Design für Sie
- ✓ Editieren Sie mit echten Live-Daten aus der Anlage



## #rethinkHMI

### Technik, die mitwächst

Das Web HMI C6 X1 bietet ein schlankes Design und erstklassige Funktionalität.

- ✓ Flexible Montage überall an der Maschine
- ✓ IP 67 zertifiziert
- ✓ Vier verschiedene Größen
- ✓ Einfach anschließen dank Power-over-Ethernet (PoE)



## #rethinkCONTROLS

### Werkzeugkasten für die Automatisierung

Hard- und Software gehen bei KEB Hand in Hand. Das gilt insbesondere für den Bereich der Steuerungstechnik.

- ✓ Embedded Automation Device C6 COMPACT 3
- ✓ Box-, Panel- oder Book Mount IPCs
- ✓ Safety PLC und Safety I/Os
- ✓ Entwicklungsumgebung COMBIVIS studio 6



## #rethink**DRIVES**

### Bewegung braucht Präzision

Antriebstechnik für präzise Bewegung, effiziente Regelung und branchenspezifische Lösungen.  
Modular aufgebaut und flexibel integrierbar – für jede Applikation die passende Lösung.

- ✓ COMBIVERT F6 Drive Controller und COMBIVERT S6 Servo Drives für Leistungen von 0,75 kW bis in den Megawatt-Bereich
- ✓ Vielseitige Motorsteuerungen mit oder ohne Geber
- ✓ Sicherheitsfunktionen direkt im Antrieb
- ✓ Ein- und Rückspeiseeinheiten zur effizienten Energienutzung
- ✓ EMV-, Netz- und Motorfilter für einen störungsfreien Betrieb



## #rethink**EMOBILITY**

### Nebenaggregate unter Kontrolle

- ✓ Modulares Wechselrichtersystem T6 APD
- ✓ Flexibel in drei Leistungsstufen von 16,5 A, 33 A und 60 A
- ✓ Für bis zu sechs unabhängig voneinander anzutreibende Elektromotoren



## #rethink**WINDPOWER**

### Effiziente Regelung bei Wind und Wetter

- ✓ Pitchrichter COMBIVERT P6 für große Windkraftanlagen
- ✓ Regelt Energiemengen mit Pitchsystemen und Yaw-/Azimutantrieben
- ✓ Schützt vor Überlast und sichert den Anlagenbetrieb

# #rethinkAUTOMATION



## #rethinkMOTORS

### Viel Drehmoment, keine Kompromisse

Von kompakten Servomotoren bis zu leistungsstarken High-Torque-Antrieben mit Flüssigkeitskühlung – das breite Motorenportfolio von KEB bietet maximale Auswahl für unterschiedlichste Anforderungen. Durch die Kombination mit flexiblen Getriebelösungen und optimaler Integration in COMBIVERT Drive Controller entsteht ein perfekt abgestimmtes Antriebssystem für dynamische und anspruchsvolle Anwendungen.



- ✓ Servomotoren
- ✓ Synchron- und Asynchronmotoren, auch mit Flüssigkeitskühlung
- ✓ High-Torque-Motoren mit Flüssigkeitskühlung für maximale Effizienz
- ✓ Synchron-Reluktanzmotoren – komplett ohne Permanentmagnete, auch mit Flüssigkeitskühlung
- ✓ Kompakte Bauformen mit hoher Leistungsdichte
- ✓ Mit Getrieben im flexiblen Baukastensystem



## #rethinkBRAKES

### Stillstand, nur wenn Sie es wollen

Mit über 50 Jahren Erfahrung bietet KEB zuverlässige Lösungen für sicheres Halten, Stoppen, Starten und Positionieren. Das Portfolio steht für maximale Sicherheit, kompakte Bauformen und wartungsfreie Funktion.

- ✓ Elektromagnetische Standard- und kundenspezifische Lösungen
- ✓ Federkraft-, Permanentmagnet- oder Elektromagnetprodukte
- ✓ Kompakte Bauformen, wartungsfrei und montagefreundlich




[keb-automation.com/product](http://keb-automation.com/product)

KEB Automation

The KEB logo is displayed in white, bold, sans-serif capital letters on a red rectangular background. To the right of the text is a solid red square.

**KEB**

A futuristic, glowing blue holographic interface is superimposed over a blurred industrial background. The interface features a central circular grid pattern and various data points and lines, suggesting a high-tech control or monitoring system.

*„Lassen Sie uns ins Gespräch kommen – gemeinsam finden wir die passende Lösung für Ihre Anwendung. Unsere Vertriebs-  
experten weltweit freuen sich auf Ihre Anfrage.“*

A circular inset portrait of Thomas Peters, a man with short brown hair and glasses, wearing a dark suit jacket over a light-colored shirt. He is smiling slightly and looking directly at the camera.

**THOMAS PETERS, LEITER VERTRIEB ELEKTRONIK**

**UNSER WELTWEITES VERTRIEBSTEAM  
AUF EINEN BLICK**



**Automation with Drive**

**keb-automation.com**

KEB Automation KG Südstraße 38 32683 Bartrup Telefon +49 5263 401-0 E-Mail: info@keb.de