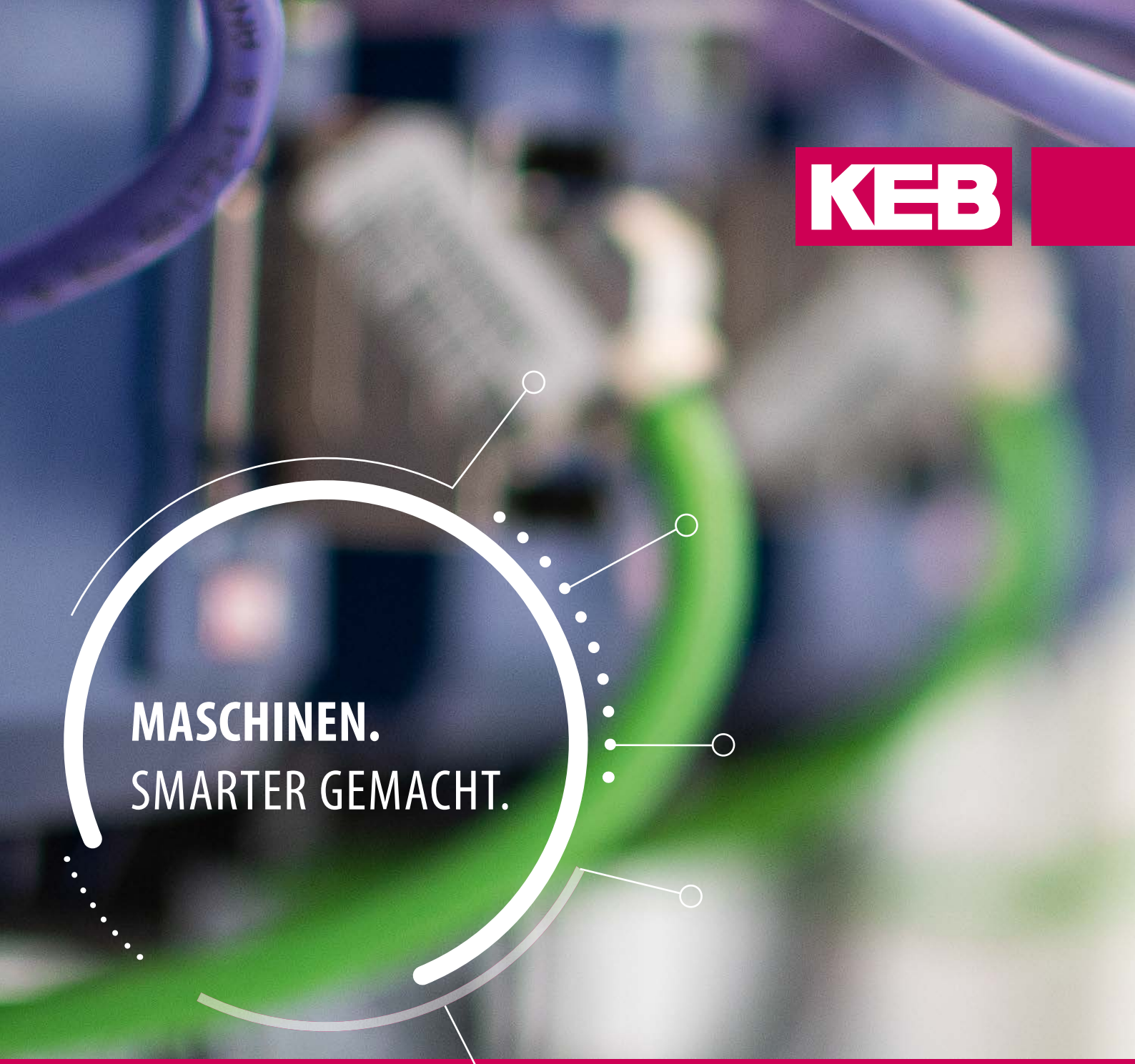


#rethink**AUTOMATION**

DE PORTFOLIO

GANZHEITLICH

Ein Ansprechpartner für alles: Als Systemanbieter sorgen wir für den kompletten Antrieb Ihrer Anwendung.

FLEXIBEL

Skalierbare Safety-Funktionen, verschiedene Leistungsklassen oder diverse Kühlmethoden: Unsere Produkte passen sich Ihren Bedürfnissen an.

OFFEN

Ihre bereits vorhandene Steuerung soll bleiben? KEB Komponenten lassen sich nahtlos in bestehende Systeme integrieren.

UNABHÄNGIG

Wir sind ein inhabergeführtes Unternehmen mit hoher Fertigungstiefe und hauseigener Forschung und Entwicklung.

INDIVIDUELL

Standard war gestern: Wir richten uns nach Ihren persönlichen Anforderungen und finden die beste Automatisierungs- und Antriebslösung.

Was bedeutet #rethink**AUTOMATION?**

Denken Sie Ihre Maschinen und Anlagen neu – vom IIoT bis zur Bremse. KEB Automation liefert Automatisierungs- und Antriebslösungen aus einer Hand.

Schneller entwickeln, einfacher integrieren und sicher skalieren. Dafür verbindet KEB offene Automatisierung, präzise Antriebstechnik und zuverlässige Bremsentechnologie zu einem durchgängigen System – für die maximale Performance Ihrer Maschine.

IHRE ANWENDUNG

- Kunststofftechnik
- Holzbearbeitungsmaschinen
- Intralogistik
- Pack & Food
- Prozesstechnologie
- Robotik und vieles mehr

#rethink**APPLICATIONS**

Schneller entwickeln, einfacher integrieren, langfristig flexibel bleiben.

KEB Automation verbindet offene, skalierbare Automatisierung mit optimal **abgestimmter** Steuerungs- und Antriebstechnik sowie Bremsen und Kupplungen zu durchgängigen Lösungen für den Maschinen- und Anlagenbau. Offene Schnittstellen ermöglichen die einfache Integration in bestehende Systeme und schaffen zugleich eine flexible Basis für neue Maschinenplattformen.



Kunststofftechnik



Recycling



Intralogistik



Holzbearbeitungsmaschinen



Robotik & Automation



Turboblower & Radialverdichter



Verpackungsmaschinen & Nahrungsmitteltechnik



Medizintechnik

Made in Germany and Europe:
Entwicklung und Fertigung nach höchsten Standards – für langlebige, zuverlässige Produkte.

Robustheit in jeder Umgebung:
Komponenten für anspruchsvolle Industriebedingungen – widerstandsfähig gegen Vibration, Temperatur und vieles mehr.

Engineering-Support von Anfang an:
Beratung, Auslegung und Inbetriebnahmehilfe durch erfahrene KEB Spezialisten – für eine effiziente Projektumsetzung.

EMV-Service:
Unterstützung bei EMV-gerechtem Design, Prüfungen und Dokumentation für normkonforme Maschinen und Anlagen.

und vieles mehr



#rethink**IIOT**

Durchblick statt Datenflut

NOA vereint industrielle Automatisierung, IIoT und Remote Service in einer offenen Plattform.

- ✓ Skalierbar vom OPC-UA-Adapter bis zur Fabrikautomatisierung
- ✓ NOA Connect für sicheren Fernzugriff auf Maschinen und Anlagen
- ✓ Condition Monitoring, Predictive Maintenance und Remote Service



#rethink**HMI**

Konfigurieren statt programmieren

Mit unserem HMI-Managementsystem HELIO erstellen Sie schneller und einfacher intuitive HMIs.

- ✓ No Code: HMI-Entwicklung ohne Programmieraufwand
- ✓ Zukunftssicher und flexibel dank echter Responsivität
- ✓ HELIO übernimmt das UX-Design für Sie
- ✓ Editieren Sie mit echten Live-Daten aus der Anlage



#rethink**HMI**

Flexibel bedienen. Einfach integrieren.

Intuitive Bedienung direkt dort, wo sie gebraucht wird. Die C6 X1 Web-HMIs verbinden modernes Design mit flexibler Integration und leistungsfähiger Visualisierung.

- ✓ Flexibel integrierbar:
  Verschiedene Größen und Montageoptionen
- ✓ Robust:
  IP67 für den Einsatz direkt an der Maschine
- ✓ Einfach installiert:
  Daten und Versorgung über Power-over-Ethernet (PoE)
- ✓ Offen und zukunftssicher:
  Webbasierte Visualisierung mit HELIO HMI



#rethink**CONTROLS**

Präzise steuern. Smart skalieren.

Von kompakten Steuerungen bis zu leistungsfähigen Industrie-PCs: KEB vereint Hardware, Software und Engineering zu einer flexiblen Automatisierungsplattform für individuelle Maschinenkonzepte.

- ✓ Passende Leistung für jede Anwendung:
  C6 COMPACT 3 und C6 E32 Industrie-PCs
- ✓ Steuerung, Motion Control, Visualisierung und IIoT auf einer Plattform
- ✓ Offen und flexibel: Linux-basierte Architektur mit modularen Softwarefunktionen
- ✓ Effizientes Engineering:
  IEC 61131-3 Programmierung mit COMBIVIS studio 6



#rethink**DRIVES**

Zuverlässig bewegen. Effizient antreiben.

Antriebstechnik für präzise Bewegung, effiziente Regelung und branchenspezifische Lösungen.
Modular aufgebaut und flexibel integrierbar – für jede Applikation die passende Lösung.

- ✓ COMBIVERT F6 Drive Controller und COMBIVERT S6 Servo Drives für Leistungen von 0,75 kW bis in den Megawatt-Bereich
- ✓ Vielseitige Motorsteuerungen mit oder ohne Geber, Sicherheitsfunktionen direkt im Antrieb
- ✓ Ein-und Rückspeiseeinheiten zur effizienten Energienutzung
- ✓ EMV-, Netz-und Motorfilter für einen störungsfreien Betrieb
- ✓ Zertifizierte Antriebstechnik für Marineanwendungen



#rethink**MOTORINVERTER**

Dezentrale Antriebstechnik

Antriebsintelligenz dort, wo sie benötigt wird: Der für Asynchronmotoren der Baureihen DM und VT entwickelte KEB COMBIDRIVE DX wird direkt am Motor oder in dessen unmittelbarer Nähe installiert, wodurch Steuerungsfunktionen aus dem Schaltschrank in die Maschine verlagert werden. Das Ergebnis: weniger Verkabelung, geringerer Platzbedarf im Schaltschrank, schnellere Installation und größere Freiheit bei der Maschinenkonstruktion.

- ✓ Bereit für modulare Maschinen
- ✓ Mehr Performance bei geringerem Installationsaufwand
- ✓ Schneller Service und Ersatz
- ✓ Vollständig in das KEB-System integriert
- ✓ Leistung von 0,37 kW bis 4,0 kW

Serienstart Sommer 2027

#rethink**AUTOMATION**



#rethink**MOTORS&GEARS**

Viel Drehmoment. Keine Kompromisse.

Brusatori
MOTORI ELETTRICI

Hohe Dynamik, kompakte Bauformen und effiziente Antriebskonzepte für unterschiedlichste Maschinenanforderungen. Dafür kombiniert KEB Servo-, Synchron-, Asynchron- und High-Torque-Motoren mit passenden Getriebelösungen und optimal abgestimmter Antriebstechnik.

- ✓ Servomotoren
- ✓ Synchron- und Asynchronmotoren, auch mit Flüssigkeitskühlung
- ✓ High-Torque-Motoren mit Flüssigkeitskühlung für maximale Effizienz
- ✓ Getriebe mit Asynchron- und Servomotoren kombinierbar
- ✓ Kompakte Bauformen mit hoher Leistungsdichte
- ✓ Getriebebaukasten mit vielfältigen Gestaltungsmöglichkeiten

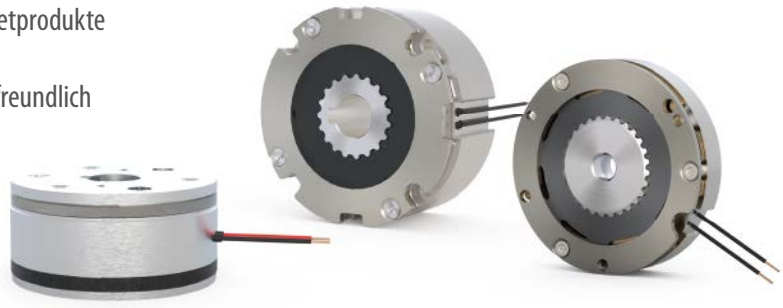


#rethink**BRAKES**

Stillstand, nur wenn Sie es wollen

Mit über 50 Jahren Erfahrung bietet KEB zuverlässige Lösungen für sicheres Halten, Stoppen, Starten und Positionieren. Das Portfolio steht für maximale Sicherheit, kompakte Bauformen und wartungsfreie Funktion.

- ✓ Federkraft-, Permanentmagnet- oder Elektromagnetprodukte
- ✓ Varianten ohne Seltene Erden
- ✓ Kompakte Bauformen, wartungsfrei und montagefreundlich
- ✓ Standard- und kundenspezifische Lösungen



keb-automation.com/product



„Lassen Sie uns ins Gespräch kommen – gemeinsam finden wir die passende Lösung für Ihre Anwendung. Unsere Vertriebsexperten weltweit freuen sich auf Ihre Anfrage."

THOMAS PETERS, LEITER VERTRIEB ELEKTRONIK

UNSER WELTWEITES VERTRIEBSTEAM AUF EINEN BLICK

Die Informationen in dieser Druckschrift enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Technische Änderungen vorbehalten.

© KEB 00000004PPF 11.2026